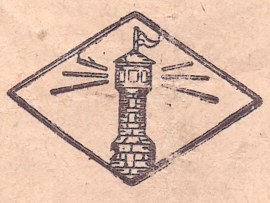

БАТАРЕИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ МОТОЦИКЛЕТНЫЕ И МОТОРОЛЛЕРНЫЕ ТИПОВ 3МТ-6, 3МТ-12 И 3МТР-10

(ГОСТ 6851—61)

РОЗНИЧНАЯ ЦЕНА БАТАРЕЙ

3МТ 6—4 руб. 50 коп.
3МТ 12—6 руб. 00 коп.
3МТР 10—4 руб. 50 коп.

Редакция 2-68

КРАТКИЕ ПРАВИЛА УХОДА

1. Мотоциклетные и мотороллерные батареи типа 3МТ-6, 3МТ-12 и 3МТР-10 выпускаются по ГОСТ6851-61 и предназначены для питания электрической цепи мотоциклов и мотороллеров.

I. Хранение новых батарей

2. Новые батареи следует хранить в сухих складских помещениях, отапливаемых зимой, не более 2 лет, с плотно завернутыми эбонитовыми или полиэтиленовыми вентиляционными пробками (с закрытым газоотводным каналом).

Батареи, не бывшие в эксплуатации, после двухлетнего хранения в сухом виде и приведенные в рабочее состояние по правилам ухода, должны быть пригодны для эксплуатации без ремонта и смены деталей в течение одного года—аккумуляторные батареи 3МТ-6 и 3МТР-10 и в течение двух лет—аккумуляторные батареи 3МТ-12 при условии выполнения настоящих правил ухода.

II. Приведение батарей в рабочее состояние

3. Перед приведением батарей в рабочее состояние (перед первым зарядом) производят следующие операции:

а) вывинчивают пробки;

б) открывают газоотводный канал (отверстие) эбонитовой пробки путем прокалывания острым металлическим предметом эбонитовой перепонки, перекрывающей отверстие в нижней части пробки или же путем срезания цилиндрического (герметизирующего) прилива, находящегося на верху полиэтиленовой пробки.

в) аккумуляторы заливают электролитом (водным раствором аккумуляторной серной кислоты, ГОСТ 667-53) плотности 1,260—1,265 при 30°С.

Заливать батарею раствором других кислот воспрещается.

4. Электролит готовится в кислотостойких сосудах (в эбонитовых, фарфоровых, керамических, свинцовых) путем вливания крепкой серной аккумуляторной кислоты в дистиллированную воду при постоянном перемешивании.

Примечание. При отсутствии дистиллированной воды для приготовления электролита допускается применение дождевой воды и воды, полученной из чистого снега.

Дождевую воду можно собирать в стеклянные, эбонитовые или керамические сосуды (но не в железные) и для удаления механических примесей фильтровать через фильтровальную бумагу или плотное полотно.

5. Уровень электролита во всех аккумуляторах батареи всегда должен быть выше предохранительного щитка на 8—10 мм у батарей 3МТ-6, 3МТР-10 и на 10—15 мм у батарей 3МТ-12.

III. Заряд батарей

6. По истечении 2—3 часов после заливки электролита батареи ставятся на заряд.

Для одновременного заряда нескольких батарей, если это позволяет напряжение сети, соединяют между собой последовательно.

Отрицательный и положительный полюса крайних батарей присоединяют соответственно к отрицательному и положительному полюсам зарядной цепи. Заряд производить постоянным током.

7. Величина тока первого и последующего зарядов для каждого типа аккумуляторных батарей указана в таблице 1.

Таблица 1

Заряд	Ступень заряда	Зарядный ток в амперах			Продолжительность заряда
		3МТ-6	3МТ-12	3МТР-10	
Первый	1	1,0	3,0	1,6	5—10 часов.
Второй и все последующие	1	1,0	3,0	1,6	До достижения напряжения до 2,38—2,40 в на каждом аккумуляторе или до 7,1—7,2 на батарее, после чего заряд продолжается током 2 ступени.
	2	0,5	1,5	0,8	До конца заряда, т. е. до обильного газовыделения — во всех аккумуляторах; постоянства плотности электролита и напряжения в течение двух часов.

8. Продолжительность второго и всех последующих зарядов примерно 18—24 часа.

9. При заряде температура электролита не должна быть выше 45°С, в противном случае следует сделать перерыв для охлаждения электролита до 30°—35°С и затем продолжить заряд.

Допускается заряд при искусственном охлаждении батарей холодной водой в ванне или холодным воздухом.

10. В конце первого заряда плотность электролита должна быть 1,280± 0,010 (отнесенная к 30°С).

Если же плотность электролита по окончании времени (5 часов) первого заряда будет ниже 1,270, то заряд следует продолжить до тех пор, пока плотность его не достигнет данного значения, но не более 10 часов. Перед выключением из заряда установить уровень электролита такой, как указано в п. 5.

11. После заряда батарею тщательно протереть влажной, а затем сухой ветошью. Пробки плотно ввернуть в отверстия крышек. Болты, шайбы и гайки смазать вазелином или тавотом. После этого батарея может быть пущена в эксплуатацию.

IV. Эксплуатация батарей

12. Эксплуатация аккумуляторных батарей на мотоциклах и мотороллерах допускается при любых температурных (климатических) условиях. При этом следует иметь в виду, что емкость батарей при отрицательных температурах резко снижается и электролит у разряженных батарей при температуре минус 12—16°С может замерзнуть и разорвать моноблок. Во избежание этого допускать разряд зимой по плотности электролита ниже 1,230 не рекомендуется.

13. Во время эксплуатации батареи необходимо соблюдать следующие требования:

а) для недопущения недозарядов и излишних перезарядов батарей, резко сокращающих срок службы, на мотоциклах и мотороллерах необходимо периодически производить проверку реле-регуляторов напряжения, которые должны обеспечивать в зарядной цепи напряжение 7,2±0,2 в.

б) через каждые 10—15 суток проверять степень заряженности батареи по плотности электролита и своевременно производить подзаряды, не допуская нахождения разряженной батареи без заряда более суток.

Не рекомендуется допускать глубокие разряды, так как это может привести к сульфатации пластин, а зимой—к замерзанию электролита;

в) поддерживать нормальный уровень электролита доливкой дистиллированной воды в аккумуляторы. Доводить уровень или плотность электролита кислотой (плотности 1,400) в процессе эксплуатации можно только в том случае когда точно известно, что понижение его произошло за счет выливания электролита из аккумулятора;

г) содержать батарею в чистоте. Прочищать вентиляционные отверстия (газоотводный канал) в пробках, если они засорились;

д) болты, гайки, шайбы и наконечники смазывать вазелином или тавотом. При зажатии или отвертывании гаек необходимо пользоваться двумя ключами с целью предотвращения поломки выводов;

е) категорически воспрещается соединять между собой зажимы (провода разных полярностей) для проверки на искру;

ж) один раз в 3 месяца производить контрольно-тренировочный цикл, т. е. делать заряд, разряд и опять заряд. Разряд производить 10-часовым режимом, указанным в таблице 2.

Таблица 2

№№ п. п.	Показатели		Тип батарей 3МТ-6	3МТ-12	3МТР-10
1	Разрядный ток, ...		0,6	1,2	1,0
2	Емкость, ач		6,0	12,0	10,0
3	Конечное напряжение, в	аккумулятора	1,70	1,70	1,70
		батареи . . .	5,10	5,10	5,10

V. Хранение батарей при перерывах в эксплуатации

14. Батареи, находящиеся в эксплуатации в период сезонного бездействия (зимой) и при прочих перерывах в эксплуатации, следует хранить с электролитом в заряженном состоянии.

Перед установкой батарей на хранение необходимо провести следующую подготовку:

а) полностью зарядить батареи и в конце заряда проверить плотность электролита, которая должна быть 1,280±0,010 (отнесенная к 30°С). Если плотность электролита в конце заряда будет отличаться от нормы, то не прерывая заряда, ее следует довести до 1,280±0,010 путем добавления воды или кислоты плотности 1,400, в зависимости от того, нужно ли понизить или повысить плотность электролита и установить уровень электролита согласно п. 5;

б) поставить вентиляционные пробки во все аккумуляторы батарей, поверхность батарей обмыть водой и протереть ее ветошью досуха;

в) болты и гайки очистить от загрязнений и смазать техническим вазелином.

В зимний период батареи с электролитом следует хранить в холодном помещении при температуре не выше 0° и не ниже минус 25°С. В летнее время хранение батарей допускается при температуре не выше 35°С.

Во время хранения нужно ежемесячно проверять плотность электролита, и в тех случаях, когда она снизится до 1,230 (отнесенная к 15°С) во время хранения при температуре от 0° до минус 25°С или до 1,120 во время хранения при температуре от 0° до 35°С, батареи необходимо зарядить.

15. Перед установкой батареи на мотороллер или мотоцикл после хранения независимо от величины плотности электролита, ее необходимо зарядить током в две ступени согласно таблице 1.

VI. Порядок предъявления претензий (рекламации)

16. При обнаружении в новых батареях дефектов, а также несоответствии батарей по емкости и сроку службы, рекламации высылать в адрес завода. Рекламации после истечения гарантированных сроков эксплуатации батарей не рассматриваются.

Рекламации могут предъявляться только по тем батареям, которые не подвергались вскрытию для проведения ремонта, и если они эксплуатировались с соблюдением настоящих правил ухода. Рекламации по механическим повреждениям батареи заводом не рассматриваются.